

CHAOS ANGELES



- PÁGINA PRINCIPAL
- =ANGEL TEAM=
- =RESEÑAS=
- IN MY MAILBOX--
- ANGELES AFFILIATE--
- SECCIONES--
- CONTACT--
- CHAOS ANGELES--

*Cada cosa visible en este
mundo esta a cargo de un ángel*

--*Buscar este blog*--

Eventos en la Feria del libro del Zócalo (Ediciones Urano)

Presentación del libro *Consúltame* de Javier Cervantes Conde

"CONSÚLTAME"

- La guía más completa con más de 600 jugos.
- Opciones contra más de 200 enfermedades.
- Contiene tablas de vitaminas por fruta y verdura, beneficios de la herbolaria y de los suplementos.



Este libro detalla las aportaciones de 37 verduras: acelga, ajo, alcachofa, alfalfa, apio, berenjena, berros, betabel, brócoli, calabaza, y así consecutivamente hasta llegar al nopal, papa, pepino, perejil, pimiento, poro, rábano, tomate verde y zanahoria muy buena para el hígado o ante exceso de colesterol, cálculos, problemas en el sistema nervioso; es laxante,

anticancerígena, actúa contra casos de alcoholismo, indigestión, diarrea, disentería, amigdalitis, reumatismo, incluso propicia el incremento de leche materna y la regulación hormonal.

El libro contiene tablas para identificar las propiedades medicinales de las frutas y verduras (si son antioxidantes, depurativas, diuréticas, digestivas, laxantes, antiparasitarias, astringentes, hepáticas, antiácidas, si disminuyen el colesterol, los triglicéridos, mejoran las arterias, aportan fibra o ácido fólico).

La Presentación será el domingo 16 de octubre a las 16:00 en el Foro Adolfo Sánchez Vázquez.



en 5:54 PM  O Aleteo/s       0

Etiquetas: Ediciones Urano, Feria Internacional del Libro